

MEDILAXAN[®]

PSYLLIUM - SENOSIDOS

COMPRIMIDOS RECUBIERTOS

Venta bajo receta

Industria Argentina

FORMULA

Cada comprimido recubierto contiene:

Psyllium.....	190 mg
Senósidos (100%).....	7,5 mg
Almidón de maíz, lactosa, povidona K30, Ac-di-sol, avicel PH 102, estearato de magnesio, Kollidon V.A. 64, talco, methocel E 15 P, polietilenglicol 6.000, polisorbato 80 y amarillo de quinolina.....	c.s.

ACCION TERAPEUTICA

Regularizador de la función intestinal, tratamiento de la constipación.

POSOLOGIA

Dosis inicial: 2 comprimidos 1 o 2 veces por día.

Dosis de mantenimiento: 1 comprimido 1 o 2 veces por día.

La posología sugerida queda sujeta a las modificaciones que el médico tratante considere adecuadas. No es aconsejable el uso crónico de laxantes que contienen antraquinonas.

EFFECTOS COLATERALES

Al comienzo del tratamiento, en algunos casos, se puede presentar meteorismo. Pueden ocurrir reacciones de hipersensibilidad.

CONTRAINDICACIONES

Obstrucción intestinal aguda, estrechez pilórica, trastornos hidroelectrolíticos. Alergia reconocida al Psyllium.



BETA

TECNOLOGIA
FARMACEUTICA
INNOVADORA

LABORATORIOS BETA S.A.
Av. San Juan 2266 (C1232AAR) - CABA.
Director Técnico: Daniel H. Ventura - Farmacéutico.
Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio
de Salud. Certificado N° 17.514.
Elaborado en Ruta 5 N° 3753 -
Parque Industrial - La Rioja.

255647-g

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

El uso crónico debe efectuarse bajo control médico.
No tome este medicamento en dosis superiores y/o
por períodos mayores a los indicados por su médico.
Durante el embarazo y lactancia utilizar sólo bajo
estricto control médico.

SOBREDOSIFICACION

Ante la eventualidad de una sobredosificación, concurrir al hospital más cercano o comunicarse con los Centros de Toxicología:

Hospital General de Niños "**Dr. Ricardo Gutiérrez**"

Tel.: (011) 4962-6666/2247.

Hospital General de Niños "**Dr. Pedro de Elizalde**"

Tel.: (011) 4300-2115/ 4362-6063.

Hospital Nacional "**Profesor A. Posadas**"

Tel.: (011) 4654-6648/ 4658-7777.

Hospital de Pediatría "**Sor María Ludovica**"

Tel.: (0221) 451-5555.

PRESENTACION

Envases con 30 comprimidos recubiertos.

CONDICIONES DE CONSERVACION Y ALMACENAMIENTO

Conservar en su envase original, a temperatura ambiente.

MANTENGA ESTE MEDICAMENTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Ante cualquier duda consultar al 0-800-444-2382 (BETA).